

• **Научно-популярная страница**

Вопросы подготовки кадров для предприятий ортопедической сферы

Деятельность ФГУП «Санкт-Петербургская фабрика ортопедической обуви» Минтруда России можно отнести - к лёгкой промышленности, как производителя [ортопедической] обуви, и к социальной сфере, в части обеспечения инвалидов техническими средствами реабилитации. В связи с тем, что вопросы нехватки кадров не позволяют развиваться в полной мере многим отраслям экономики, ФГУП «Санкт-Петербургская фабрика ортопедической обуви» Минтруда России инициировало обсуждение темы подготовки персонала для сферы обеспечения граждан протезно-ортопедическими изделиями, в том числе, ортопедической обувью.

Был проведен предварительный анализ ситуации, определены учебные заведения в Санкт-Петербурге, осуществляющие подготовку по профильным и смежным специальностям. При содействии Профсоюзного реабилитационного центра 30 января 2013 г. был организован семинар «Обеспечение граждан ортопедической обувью. Современные технические решения, проблемы, задачи». Для обсуждения вопросов были приглашены представители предприятий-производителей протезно-ортопедических изделий, представители общественных организаций, занимающихся проблемами инвалидов, представители органов государственной власти Санкт-Петербурга, учебных заведений, осуществляющих подготовку кадров для реабилитационной сферы.

В сферу производства ортопедической обуви приходят люди после окончания профильных учебных заведений, из обувной промышленности. В то же время в основе производства ортопедической обуви лежит медицинское назначение, и на протезно-ортопедических предприятиях и фабриках работает медицинский персонал. Врачи проходят программы повышения квалификации в ФГБОУ ДПО «СПБИУВЭК» Минтруда России, разработанные совместно с ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А. Альбрехта Минтруда России. Техники-протезисты проходят обучение по специальности «Протезно-ортопедическая и реабилитационная техника» в Социальном техникуме Северо-Западного института – филиала Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации».

Модельеры-конструкторы и технологи получают образование на кафедре дизайна и конструирования обуви Санкт-Петербургского государственного университета технологии и дизайна.

Рабочим профессиям обучают в Профсоюзном реабилитационном лицее и в других профессиональных училищах Санкт-Петербурга. Следует отметить, что в государственных образовательных стандартах подготовка обувщиков подразделяется на следующие профессии: обувщик по индивидуальному пошиву обуви, обувщик по пошиву ортопедической обуви, обувщик по ремонту обуви, обувщик (широкого профиля). Данные учебные программы имеют существенные отличия.

Директор Профсоюзно-реабилитационного центра (далее – ПРЦ) Г.Г. Иванов выступил перед участниками семинара со вступительным словом. Для обсуждения вопросов подготовки кадров для реабилитационной сферы Центр был выбран не случайно. Здесь проходит профессиональное обучение и переобучение люди с ограниченными физическими возможностями, для работников социальной сферы на базе ПРЦ проводятся курсы повышения квалификации.

Каждый доклад в рамках семинара был направлен на то, чтобы показать нюансы работы, задачи, которые приходится решать персоналу каждый день. Это позволило бы учесть специфику деятельности и выработать предложения по улучшению уже существующих программ обучения и разработать новые программы на основании государственных образовательных стандартов. Руководитель информационно-методического центра ПРЦ А.Н. Кейер представил доклад «Значение ортопедии и ортопедической обуви в реабилитации и повышении качества жизни людей с ограниченными физическими возможностями».

Квалификация: Обувщик по пошиву ортопедической обуви Выдержки из федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования по профессии 262005.01 Обувщик (широкого профиля).

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных операций в соответствии с основными видами деятельности.

В результате изучения профессионального модуля «Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий» обучающийся должен:

– иметь практический опыт оформления заказа при изготовлении ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; выбора модели в соответствии с особенностями строения или деформации нижних конечностей; применения специальных деталей в ортопедической обуви; работы вручную и на оборудовании при выполнении технологических операций по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; примерки и подгонки обуви после примерки; – уметь: выполнять обмеры нижних конечностей при наличии патологии; подбирать или подгонять колодки в соответствии с деформацией нижних конечностей заказчика; разрабатывать эскизный проект и конструкцию на базовую модель или в соответствии с патологией нижней конечности заказчика; выбирать специальные детали обуви в со-

ответствии с медицинскими показаниями; выполнять машинные и ручные технологические операции по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; выполнять примерку ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; – знать: виды деформации и дефектов нижних конечностей; основные антропометрические точки и размерные признаки нижних конечностей; методику обмера нижних конечностей; медицинские основы ортопедического снабжения; процесс разработки эскизного проекта модели обуви; типовые конструкции верха обуви; назначение специальных мягких, жёстких и металлических деталей ортопедической обуви; место расположения специальных деталей и область применения в соответствии с медицинскими показаниями; технологические нормативы выполнения операций; требования к выполняемым операциям; характеристику оборудования, применяемого при производстве ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; методику примерки обуви; способы подгонки ортопедической обуви и протезно-обувных изделий.

ответствии с медицинскими показаниями; выполнять машинные и ручные технологические операции по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; выполнять примерку ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; – знать: виды деформации и дефектов нижних конечностей; основные антропометрические точки и размерные признаки нижних конечностей; методику обмера нижних конечностей; медицинские основы ортопедического снабжения; процесс разработки эскизного проекта модели обуви; типовые конструкции верха обуви; назначение специальных мягких, жёстких и металлических деталей ортопедической обуви; место расположения специальных деталей и область применения в соответствии с медицинскими показаниями; технологические нормативы выполнения операций; требования к выполняемым операциям; характеристику оборудования, применяемого при производстве ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; методику примерки обуви; способы подгонки ортопедической обуви и протезно-обувных изделий.

ответствии с медицинскими показаниями; выполнять машинные и ручные технологические операции по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; выполнять примерку ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; – знать: виды деформации и дефектов нижних конечностей; основные антропометрические точки и размерные признаки нижних конечностей; методику обмера нижних конечностей; медицинские основы ортопедического снабжения; процесс разработки эскизного проекта модели обуви; типовые конструкции верха обуви; назначение специальных мягких, жёстких и металлических деталей ортопедической обуви; место расположения специальных деталей и область применения в соответствии с медицинскими показаниями; технологические нормативы выполнения операций; требования к выполняемым операциям; характеристику оборудования, применяемого при производстве ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; методику примерки обуви; способы подгонки ортопедической обуви и протезно-обувных изделий.

С докладом «Регулирование качества ортопедической обуви и пути его совершенствования» выступила Ю.Б. Голубева, руководитель отдела стопы, ортопедической обуви и специальной одежды для инвалидов ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А. Альбрехта Минтруда России. Она акцентировала внимание на том, что ортопедическая обувь должна соответствовать медицинскому назначению. Обеспечение качества можно условно разделить на 2 этапа – это контроль качества выпускаемой продукции и регулирование деятельности, которая сопровождает весь жизненный цикл ортопедической обуви, как технического средства реабилитации. На качество могут оказывать влияние производство, государство и общество. В качестве общественного инструмента был приведен пример функционирования саморегулируемых организаций-производителей.

Н.Л. Минченко, травматолог-ортопед высшей категории ФГБУ КДЦ Управления делами Президента РФ, представила доклад «Методы оценки результатов обеспечения ортопедической обувью и обувными ортопедическими изделиями».

Д.Р. Гиниятуллов, директор ФГУП «Санкт-Петербургская фабрика ортопедической обуви» Минтруда России, изложил ситуацию на производстве. Фабрика ортопедической обуви в отличие от обычного обувного предприятия производит изделия по медицинскому назначению (ортопедическую обувь, ортопедические стельки, вкладные приспособления в обувь, приближенные к протезам). Конструкция ортопедической обуви разрабатывается с учётом заболеваний опорно-двигательного аппарата человека. Сложная ортопедическая обувь изготавливается по индивидуальному заказу, поэтому большинство производственных операций выполняется вручную.

Основа ортопедического изделия/обуви закладывается в медицинском отделе, где осуществляется осмотр пациента, проводятся замеры стоп, назначаются ортопедические элементы. В ряде случаев при выраженных деформациях со стоп снимаются гипсовые слепки, по ним изготавливается ортопедическая обувь. При наличии оборудования и программного обеспечения может применяться сканирование и компьютерное моделирование индивидуальных колодок, оснастки, ортопедических изделий (обуви, стелек, ортезов). Этапы прохождения заказа условно можно представить следующим образом: медицинский отдел, колодочный цех, отдел моделирования, кройно-вырубочный цех, швейный

цех, пошивочно-затяжной цех, возвращение в медицинский отдел для примерки или выдачи готового изделия заказчику. В докладе Д.Р. Гиниятуллов рассказал и о том, как совершенствуются технологические процессы на производстве. В качестве примера он привел введение в эксплуатацию нового оборудования – аппаратного комплекса для сканирования стоп, ко-

повышения квалификации каждые 2 года. Подводя итоги семинара, его участники отметили, что в учебных программах больше времени необходимо уделять изучению процессов проектирования и производства индивидуальных ортопедических изделий. Необходимо учитывать в базовых программах подготовки специалистов стремительное развитие технологий в отрасли, создание новых материалов, оборудования, программного обеспечения. Также возникает необходимость постоянного повышения квалификации персонала.

В качестве конкретных предложений усовершенствования учебных программ для специалистов среднего звена обсуждалось увеличение количества часов для изучения медицинских дисциплин, материаловедения и технологии производства ортопедической обуви и корригирующих приспособлений для стоп, в том числе, ортезов, стелек. Также было предложено в программах обучения увеличить количество часов для проведения практических занятий. Участники семинара пришли к выводу о необходимости взаимодействия при разработке новых программ подготовки кадров для ортопедической сферы и использования дополнительных учебных площадок.

Для развития отрасли и улучшения обеспечения граждан ортопедическими изделиями необходимы соответствующие комплексные программы подготовки и повышения квалификации специалистов. Директор ПРЦ Г.Г. Иванов предложил начать разработку программ повышения квалификации на базе Центра. Было принято решение начать с краткосрочных курсов повышения квалификации для работников ортопедической сферы.

Обсуждение на государственном уровне

Вопросы подготовки кадров для предприятий легкой промышленности обсуждались с участием первых лиц государства 7 марта 2013 г. в Вологде, на совещании, посвящённом ситуации в лёгкой промышленности и её сырьевом обеспечении. Как отметил в своём выступлении президент России В.В. Путин:

«Нужен настоящий прорыв по всей производственной цепочке: от изготовления сырья до выпуска и реализации качественной, востребованной продукции. И конечно, важно чётко определить те ниши, где наши предприятия могут занять сильные позиции, причём не только на российском, но и на внешних рынках». Были предложены практические шаги, направленные на поддержку и развитие отрасли:

- привлечение для решения вопросов, как властей регионов, так и представителей бизнеса;
- восстановление связей «фундаментальные исследования – прикладные исследования – выпуск инновационной продукции – подготовка кадров в лёгкой промышленности»;
- возрождение профтехобразования,
- отладка системы «профобразование – среднее образование – высшее образование», чтобы люди могли продолжать обучение, расти профессионально;
- обеспечение выпускников работой, создание привлекательных условий для людей, работающих в отрасли;
- финансирование НИОКР, которые работают над внедрением новых технологий в этой сфере, в том числе, направленных на развитие сырьевой базы;
- внедрение кластеров для работы инновационных предприятий и создание координационного инновационного научно-образовательного Центра текстильной и лёгкой промышленности.

Представители ФГУП «Санкт-Петербургская ФОО» Минтруда России принимают участие в работе одного из уже действующих проектов – в Технологической платформе «Текстильная и легкая промышленность», деятельность которой направлена на формирование научно-технической и инновационной политики для поддержания инновационного развития и технологической модернизации российской экономики.